



Tornio *STAR SR 20 RIII*

Matricola 0531 (037)

Rif.

Anno 2011



foto originale

Condizioni di fornitura

Disponibilità :	60 gg data ordine
Trasporto :	da definire
Montaggio :	da definire
Garanzia :	12 mesi mif

Caratteristiche tecniche

UNITA' DI GOVERNO FANUC FS 300IS

Diametro max. tornibile	mm	20
Max corsa fantina mobile (a serraggio singolo)	mm	205
Massima capacità in foratura		
Utensile fisso	Ø	10
Utensile rotante su slitta a pettine	Ø	8
Massima capacità in maschiatura		
Utensile fisso		M8x1,25
Utensile rotante su slitta a pettine		M6x1
Massima capacità di fresatura		
Fresa a candela su slitta a pettine.....	Ø	10

Mandrino principale standard

Diametro utile foro mandrino	Ø	20
Giri mandrino.....	giri/min.	400/10000
Potenza disponibile	Kw	3,7/2,2
Bussola		Neukomm art. 22.001
Pinza		F 25 – art. 64

Contromandrino di ripresa

Max diametro di presa e passaggio	Ø	20
Giri mandrino.....	giri/min.	500/8000
Potenza disponibile	Kw	2,2/1,5
Max lunghezza pezzo con espulsione frontale	mm	80
Pinza		F 25 art. 64

Slitta a croce di tornitura

Avanzamenti rapidi assi	m/min.	35
Avanzamenti rapidi asse C	Gradi/min.	198.000°
Massimo avanzamento di lavoro assi lineari	m/min.	10
Massimo avanzamento di lavoro asse C.....	Gradi/min.	10000°

Slitta a pettine con sedi per unità motorizzate

Sedi utensili fissi di tornitura Std	n.	6
Dimensioni stelo utensile Std	mm	12
Sedi per unità motorizzate radiali.....	n.	5
Velocità max. unità motorizzate.....	giri/min.	8000
Potenza max. disponibile	Kw	1,2

Postazioni per utensili frontali

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....n.	4
Diametro max di serraggio con pinza ER	10 mm
Capacità max di foratura (acciaio C 45).....	10 mm
Capacità max di maschiatura (acciaio C 45).....	M8x1,25 mm

Postazioni per utensili frontali di foratura profonda

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....n.	2
Diametro max di serraggio con pinza ER 16.....	Ø
Capacità max di foratura	Ø
Profondità foro max	100 mm

Postazioni utensili per lavorazioni posteriori

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....n.	4
Diametro max di serraggio con pinza ER	Ø
Capacità max di foratura (acciaio C 45).....	Ø
Capacità max di maschiatura (acciaio C 45).....	M8x1,25

Unità di lubrorefrigerazione utensili

Capacità serbatoio.....l	170
Controllo livello refrigerante	Standard

Dimensioni e consumi

Altezza max.....m	1,7
Ingombri al suolo max.....m	2,20 x 1,20
Peso macchina.....kg	2200
Potenza totale installata	10 KVA

Accessori supplementari

Caricatore di barre LNS MINI SPRINT S2

Portautensili vari

Tappetino scarico pezzi

Convogliatore trucioli

4.0