

**MAUTUS**  
MACCHINE UTENSILI USATE

CELADA

### **Tornio *STAR SR 20 J TYPE C***

Matricola 0952

Rif.

Anno 2011



foto dimostrativa

### **Condizioni di fornitura**

Disponibilità :	novembre 23
Trasporto :	incluso
Montaggio :	incluso
Garanzia :	12 mesi mif

## Caratteristiche tecniche

### UNITA' DI GOVERNO FANUC 16i-TB

Diametro max. tornibile .....	mm	20
Max corsa fantina mobile (a serraggio singolo) .....	mm	205
<b>Massima capacità in foratura</b>		
Utensile fisso .....	Ø	10
Utensile rotante su slitta a pettine .....	Ø	8
<b>Massima capacità in maschiatura</b>		
Utensile fisso .....		M8x1,25
Utensile rotante su slitta a pettine .....		M6x1
<b>Massima capacità di fresatura</b>		
Fresa a candela su slitta a pettine.....	Ø	10

### Mandrino principale standard

Diametro utile foro mandrino .....	Ø	20
Giri mandrino.....	giri/min.	400/10000
Potenza disponibile .....	Kw	3,7/2,2
Bussola .....		Neukomm art. 22.001
Pinza .....		F 25 – art. 64

### Contromandrino di ripresa

Max diametro di presa e passaggio .....	Ø	20
Giri mandrino.....	giri/min.	500/8000
Potenza disponibile .....	Kw	2,2/1,5
Max lunghezza pezzo con espulsione frontale .....	mm	80
Pinza .....		F 25 art. 64

### Slitta a croce di tornitura

Avanzamenti rapidi assi .....	m/min.	35
Avanzamenti rapidi asse C .....	Gradi/min.	198.000°
Massimo avanzamento di lavoro assi lineari .....	m/min.	10
Massimo avanzamento di lavoro asse C.....	Gradi/min.	10000°

### Slitta a pettine con sedi per unità motorizzate

Sedi utensili fissi di tornitura Std .....	n.	6
Dimensioni stelo utensile Std .....	mm	12
Sedi per unità motorizzate radiali.....	n.	5
Velocità max. unità motorizzate.....	giri/min.	8000
Potenza max. disponibile .....	Kw	1,2

### ***Postazioni per utensili frontali***

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....n.	4
Diametro max di serraggio con pinza ER ..... mm	10
Capacità max di foratura (acciaio C 45)..... mm	10
Capacità max di maschiatura (acciaio C 45)..... mm	M8x1,25

### ***Postazioni per utensili frontali di foratura profonda***

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....n.	2
Diametro max di serraggio con pinza ER 16..... Ø	10
Capacità max di foratura ..... Ø	8
Profondità foro max ..... mm	100

### ***Postazioni utensili per lavorazioni posteriori***

Sedi utensili fissi di foratura/maschiatura.....n.	4
Diametro max di serraggio con pinza ER ..... Ø	10
Capacità max di foratura (acciaio C 45)..... Ø	8
Capacità max di maschiatura (acciaio C 45).....	M8x1,25

### ***Unità di lubrorefrigerazione utensili***

Capacità serbatoio.....l	170
Controllo livello refrigerante .....	Standard

### ***Dimensioni e consumi***

Altezza max.....m	1,7
Ingombri al suolo max.....m	2,20 x 1,20
Peso macchina..... kg	2200
Potenza totale istallata ..... KVA	10

### ***Accessori supplementari***

**Caricatore di barre Matrix Top**

**Portautensili vari**

**Convogliatore trucioli**